



**6^{ème} CHAMPIONNAT NATIONAL
DE PÉTANQUE ASSOCIATIVE DES
COLLECTIVITES TERRITORIALES
ORGANISÉ PAR LA VILLE DE DAX (LANDES)
Les 26, 27 et 28 mai 2023**

Comme lors des éditions précédentes, le Comité Social apportera un aide financière aux équipes qui souhaitent participer à la compétition et ainsi représenter les Territoriaux de Martigues et du Pays de Martigues pour cette compétition nationale.

Les frais d'inscription au concours de **12,00 €** par personne seront **intégralement** pris en charge par le COS.

Concernant les repas, vous pouvez vous inscrire aux repas proposés par l'Amicale du Personnel Municipal de DAX, le COS participera à hauteur de 38,00 € par participant.

Soit une participation totale du COS de 50,00 € par participant. (3 équipes maximum)

Les frais de transport et d'hébergement sont à la charge des participants.

Le concours est réservé aux adhérents et à leurs ayants droit (conjoint et enfants à charge déclarés).

Les inscriptions par équipe devront parvenir au comité social avant le :
vendredi 31 mars 2023, dernier délai.

Un chèque de caution de 50,00 € par personne devra être joint au bulletin d'inscription. Il sera restitué après le concours sur présentation d'un justificatif de participation au concours.

Le programme de ce championnat peut être retiré au bureau du COS. Il est également consultable sur le site: www.cos-martigues.fr

RESERVATION CHAMPIONNAT NATIONAL DE PETANQUE (1)
26, 27 et 28 mai 2023

Nom – Prénom	Date de Naissance	Adresse

(1) joindre obligatoirement une photo d'identité avec nom, prénom, date de naissance au verso.